

**Приспособление сборочно-прессовое
для снаряжения охотничьих патронов
«Дуплет 1»**

Руководство по эксплуатации

ОАО «ВЭЛКОНТ»

Перед началом эксплуатации изделия внимательно прочитайте данное Руководство, в котором содержится важная информация, касающаяся Вашей безопасности, а также рекомендации по правильному использованию Приспособления сборочно-прессового "Дуплет 1" (в дальнейшем "пресс").

Гарантийные обязательства изготовителя

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 24 месяца со дня продажи потребителю.

Гарантия распространяется на любые недостатки изделия, вызванные дефектами производства.

В случае выхода пресса из строя по вине изготовителя покупатель имеет право на его бесплатный ремонт или замену в течение гарантийного срока. Изделие и данное руководство по эксплуатации с отметкой даты продажи должно быть возвращено изготовителю.

Гарантия действует при условии соблюдения указаний данного Руководства по эксплуатации.

Назначение

Пресс предназначен для выполнения операций по снаряжению патронов к гладкоствольному оружию. Допускается применение гильз высотой от 65 до 89 мм. Операции производятся с использованием специальных приспособлений, устанавливаемых на шпиндель пресса (в комплект поставки не входят).

Общие указания по безопасности

⚠ ВНИМАНИЕ! Во время снаряжения патронов запрещается курить!

Пресс не предназначен для использования людьми (включая детей), у которых есть физические, нервные или психические отклонения или недостаток опыта и знаний, за исключением случаев, когда за такими лицами осуществляется надзор или проводится их инструктирование относительно использования данного пресса лицом, отвечающим за их безопасность.

Необходимо осуществлять надзор за детьми с целью недопущения их игр с прессом.

Запрещается позволять детям перезаряжать боеприпасы.

Средства воспламенения и порох могут представлять опасность при неправильном обращении с ними.

Боеприпасы, снаряженные с помощью пресса, должны использоваться только в исправных ружьях.

Сфера использования

Пресс используется в быту в соответствии с Руководством. Пресс не предназначен для промышленного использования.

Основные характеристики

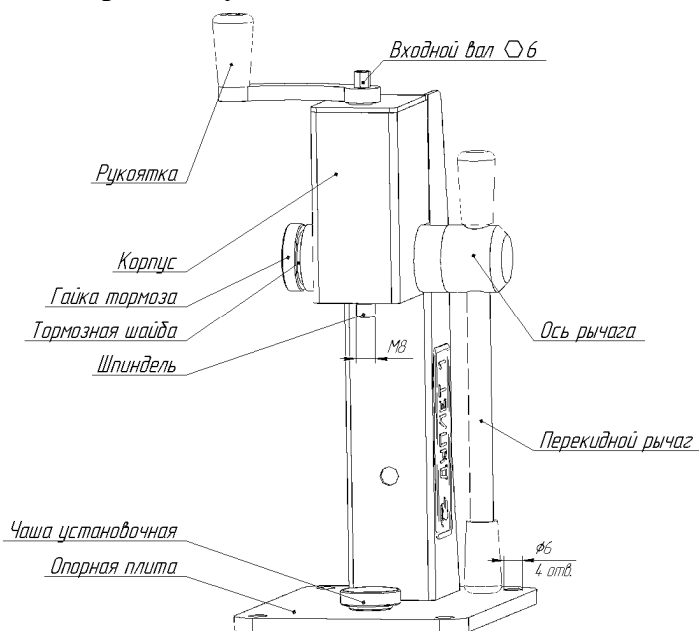
Максимальное усилие на шпинделе, не более	2000 Н (203,9 кгс)
Допустимое усилие на рычаг, не более	135 Н (13,8 кгс)
Ход шпинделя	55 мм
Открытая высота	130 мм
Вылет оси шпинделя	36 мм
Механизм передачи усилия	реечный, 1:13
Привод вращения	ручной*
Присоединительная резьба шпинделя	M8
Присоединительный размер вала вращения	шестигранник 6 мм
Габаритные размеры, мм	140×105×260
Вес, не более	2 кг

* В качестве привода вращения возможна установка внешнего электрифицированного привода. Подробнее см. в разделе «Установка внешнего электрифицированного привода».

Комплектация

1	Пресс	1 шт.
2	Чаша установочная кулачковая	1 шт.
3	Упор для рукоятки	1 шт.
4	Рукоятка	1 шт.
5	Гайка М5, шайба	1 шт.
6	Пуансон	1 шт.
7	Ключ для инструмента	1 шт.
8	Компенсатор высотный	1 шт.
9	Руководство по эксплуатации	1 шт.

Устройство пресса «Дуплет 1»



Вращающийся шпиндель предназначен для операций, требующих вращения приспособления, например, снятие фаски с гильзы, закрутка дульца гильзы и др. Если привод вращения не включен, шпиндель также может использоваться для всех других операций, необходимых для снаряжения патронов, не требующих вращения приспособления.

Присоединительная резьба шпинделя М8. Центрирование устанавливаемых приспособлений осуществляется с помощью выступающего кольца шпинделя диаметром 12 мм.

Перемещение шпинделя пресса осуществляется реечным приводным механизмом с помощью Перекидного рычага.

В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию пресса изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу пресса.

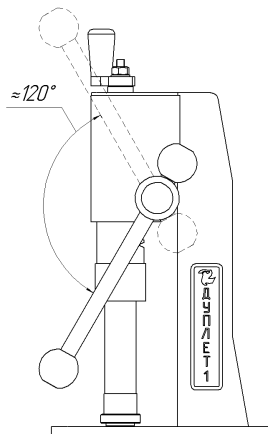
Подготовка к работе

1. Закрепите пресс шурупами или болтами (в комплект не входят) на ровной плоской поверхности, например, на столе или деревянной подставке размером (300×300×10) мм.

Рекомендация. Прикрепите подставку с прессом к столешнице струбциной.

2. Перекидной рычаг пресса находится в транспортном положении. Для удобной работы проведите регулировку положения Перекидного рычага. Снимите Гайку тормоза и выдвиньте Ось рычага, выводя шестерни оси из зацепления со Шпинделями. Поверните Перекидной рычаг с Осью рычага на желаемый угол. Закрепите Ось рычага и Тормозную шайбу Гайкой.

Примечание: Регулировка положения рычага кратна шагу зубьев приводной шестерни (примерно 28°). Рекомендуемое начальное положение Рычага - параллельно столу.



Проверьте положение Рычага. Установите снаряжаемую гильзу в Чашу установочную, на Шпиндель установите необходимое для выполнения операции приспособление и выполните необходимую технологическую операцию. Желательно, чтобы при максимальном усилии Перекидной рычаг находился в секторе, показанном на рисунке.

3. При необходимости установите Перекидной рычаг пресса для работы левой рукой. Для этого выполните следующие действия:

- Опустите Шпиндель пресс на какую-либо временную опору (например, пустую гильзу) так, чтобы он не выпал из Корпуса.
- Снимите Гайку тормоза.
- Вытащите Ось рычага из Корпуса.
- Снимите Тормозную шайбу.
- Установите Ось рычага с нужной стороны Корпуса.
- Установите Тормозную шайбу с противоположной стороны Корпуса конусом в сторону Гайки.
- Закрепите Ось рычага Гайкой тормоза.

4. Для удобной работы проведите регулировку положения Перекидного рычага. Для этого установите снаряжаемую гильзу в Чашу установочную, на Шпиндель установите необходимое для выполнения операции приспособление и выполните необходимую технологическую операцию. Не поднимая Шпиндель, снимите Гайку тормоза и выдвиньте Ось рычага, выводя шестерни оси из зацепления со Шпинделем. Поверните Перекидной рычаг с Осью рычага так, чтобы при максимальном усилии Перекидной рычаг находился в секторе, показанном на рисунке. Покачивая Ось рычага, введите шестерни оси в

зацепление со Шпинделем, установите Ось рычага в Корпусе. Закрепите Ось рычага Гайкой тормоза.

Примечание: Регулировка положения рычага кратна шагу зубьев приводной шестерни (примерно 28°).

5. Отрегулируйте тормоз оси Гайкой тормоза, чтобы Шпиндель не опускался произвольно при снятии усилия с Перекидного рычага.

6. Установите Упор для рукоятки с внутренней стороны стойки пресса. Овальный паз в Упоре позволяет поднимать его для фиксации Рукоятки, или опускать для свободного вращения Рукоятки.

Установите на входной вал пресс Рукоятку, сверху Рукоятки установите шайбу и закрепите Рукоятку на входном валу Гайкой М5. Установите приспособление для выполнения необходимой операции.

7. Отрегулируйте тормоз оси Гайкой тормоза, чтобы Шпиндель не опускался произвольно при снятии усилия с Перекидного рычага.

Приспособления для пресса и выполнение операций

При выполнении операций рекомендуем использовать приспособления производства ОАО «ВЭЛКОНТ». Узнать более подробную информацию, а также заказать приспособления Вы можете на сайте www.velkont.ru.

На сайте представлен широкий ассортимент приспособлений для разных калибров, например:

1) Комплект «Револьвер» для формовки «звёздочки»;

2) Приспособления для подготовки гильз к снаряжению и другое полезное оснащение.

Допускается использование приспособлений других производителей с установочной резьбой М8.

Переход на другой калибр и/или длину гильзы

Для перестройки пресса на другой калибр требуется смена установочных элементов и применение на операциях приспособлений соответствующего калибра. На каждом приспособлении производства ОАО «ВЭЛКОНТ» указан калибр.

Приспособления для каждого из калибров допускают работу с гильзами длиной 65-76 мм.

Примечание. Для работы с гильзами длиной 89 мм требуется заказ специального исполнения некоторых элементов приспособлений.

Смазка и уход

Регулярно очищайте пресс и приспособления от остатков пороха, грязи и стружки влажной тканью. Не используйте абразивные чистящие средства, также чистящие средства на основе растворителей.

В узле вращения применён закрытый подшипник, смазка которого в процессе эксплуатации не требуется.

При возникновении повышенных усилий разберите реечный механизм (раздел Подготовка к работе, рекомендация к п.4). Придерживая Шпиндель, уберите временную опору. Опуская Шпиндель, достаньте его из Корпуса. Очистите поверхности Шпинделя и Корпуса от старой смазки и грязи. Смажьте детали тонким слоем смазки «Литол 24». Соберите механизм в обратной последовательности.

Внимание. *Наличие смазки на Тормозной шайбе не допускается.*

Для хранения поднимите Шпиндель в верхнее положение.

Установка внешнего электрифицированного привода

В качестве привода вращения возможна установка на пресс ручного электрифицированного инструмента (шуруповёрт, дрель) различного исполнения (в комплект поставки прессы не входит). Также допускается установка прессы «Дуплет 1» в качестве приставки на стационарный сверлильный станок или сверлильную стойку, если максимальная высота патрона над столом станка не менее 225 мм.

При установке электрифицированного инструмента в качестве привода вращения выступающий приводной шестигранный вал шпинделя крепится в патроне электрифицированного инструмента. Вращающий момент передается на выходной вал прессы без редукции, поэтому скорость вращения электрифицированного инструмента должна выбираться в соответствии с выполняемой операцией.

Внимание. *При использовании ручного электрифицированного инструмента строго соблюдайте требования инструкции по эксплуатации выбранного ручного электрифицированного инструмента, в том числе, указания по безопасности.*

Ручной электрифицированный инструмент, закрепленный за приводной шестигранный вал шпинделя прессы, должен надежно удерживаться рукой во избежание вращения вокруг своей оси при приложении вращающего момента. Для дополнительного крепления корпуса электродрели на пресс можно установить удерживающий кронштейн с посадочным отверстием диаметром 40 мм.

При использовании ручного электрифицированного инструмента обязательно надежно закрепите Опорную плиту пресса на рабочей поверхности.

Информация о сертификации

Обязательной сертификации не подлежит.

*Ваши предложения и замечания Вы можете направить по электронной почте: **market@velkont.ru**.*

*Претензии по качеству продукции Вы можете направить по электронной почте: **otd108@velkont.ru**.*

Свидетельство о приёме

Изделие Приспособление сборочно-прессовое «ДУПЛЕТ 1»

Штамп ОТК _____

Дата продажи _____

Подпись продавца _____ М.П.